

**Указания мер безопасности**

К монтажу, ремонту и эксплуатации агрегата допускать только квалифицированных механиков и слесарей, знающих конструкцию агрегата, обладающих определенным опытом по эксплуатации, обслуживанию и ремонту насосов и ознакомленных с РЭ.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

ПОДНИМАТЬ АГРЕГАТ ЗА РЫМ-БОЛТ ДВИГАТЕЛЯ ИЛИ ЗА ВАЛ НАСОСА;  
 ВКЛЮЧАТЬ АГРЕГАТ БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ;  
 ВКЛЮЧАТЬ АГРЕГАТ БЕЗ ОГРАЖДЕНИЯ;  
 ПРОВЕРЯТЬ ПРАВИЛЬНОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ С НАДЕТЫМИ РЕМНЯМИ;  
 ПРОВОДИТЬ СЛИВ И ЗАМЕНУ НАГРЕТОГО МАСЛА СРАЗУ ПОСЛЕ ОСТАНОВКИ АГРЕГАТА;  
 ПРОВОДИТЬ РЕМОНТ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ АГРЕГАТА

**Транспортирование и хранение**

Агрегаты могут транспортироваться любым видом транспорта (кроме морского и воздушного) соответствующей грузоподъемности при условии их надежного закрепления и соблюдения правил перевозок, действующих на данном виде транспорта.

Условия транспортирования агрегатов должны соответствовать:

-в зависимости от воздействия климатических факторов внешней среды - группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150;

-в зависимости от воздействия механических факторов - группе С по ГОСТ 23170-78.

Время транспортирования не более 10 % от времени хранения.

Условия хранения агрегатов - 2 (С) по ГОСТ 15150.

После двух лет хранения агрегата произвести осмотр и контроль консервации обработанных неокрашенных поверхностей. При необходимости произвести переконсервацию.

**Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие агрегатов требованиям ТУ ВУ 192340215.001-2024 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации изложенных в РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата с учетом использования запасных частей - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Исчисление гарантийного срока - со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для строящихся предприятий со дня поступления агрегата заказчику.

Гарантийные сроки хранения и эксплуатации на комплектующие изделия согласно нормативно-технической и сопроводительной документации изготовителей.

Гарантийное пломбирование должно сохраняться в течение всего гарантийного срока эксплуатации

**Сведения об утилизации**

Изделия не содержат токсичных материалов и утилизируются в соответствии с требованиями местных органов власти.

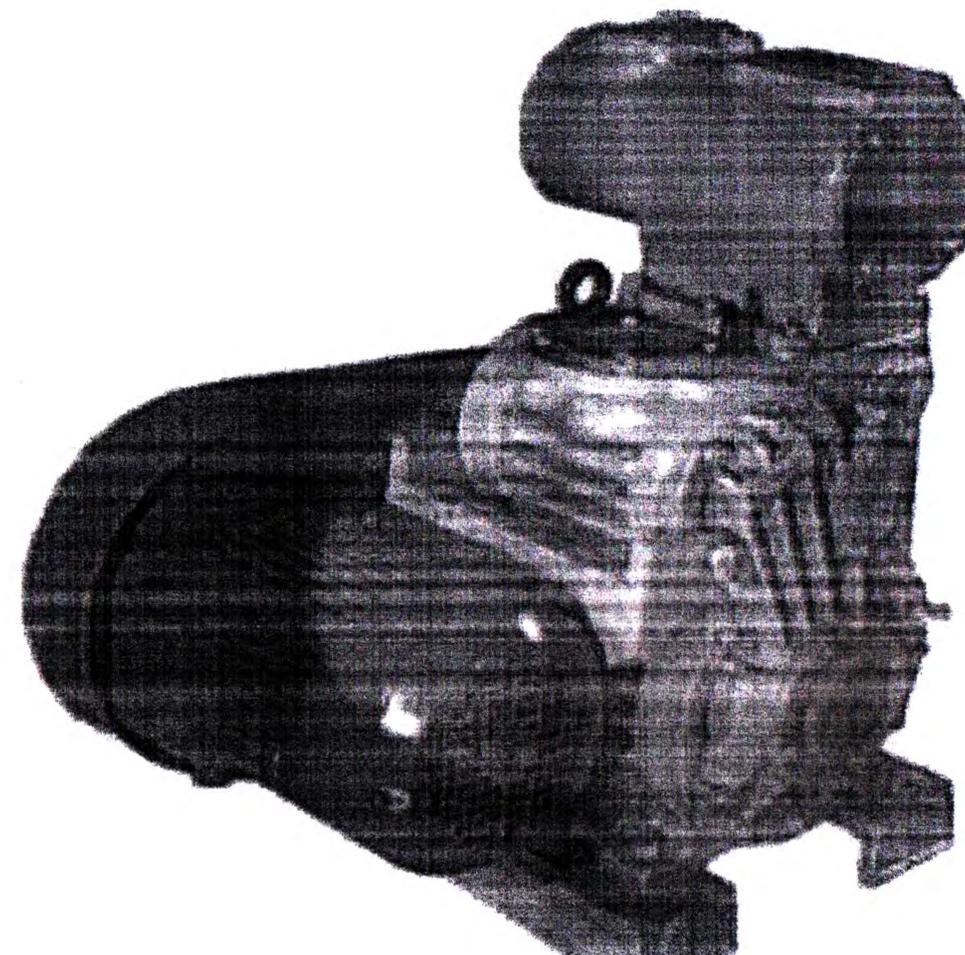
**Свидетельство о приемке**

Изделие проверено, соответствует ТУ ВУ 192340215.001-2024 и признано годным к эксплуатации.

Изделие соответствует требованиям

Изготовлено: 29.10.2024  
(дата)

Штамп ОТК:

**Паспорт****АГРЕГАТЫ ВАКУУМНЫЕ ЗОЛОТНИКОВЫЕ АВЗ-20Д**

Производитель: ООО «Практические решения»  
 г. Минск, ул. Кнорина, 6Б, пом. 3Н, ком. 2  
 +375 033 373-13-50, minsk\_nasos@mail.ru

### Назначение изделия

**Агрегат вакуумный золотниковый АВЗ-20Д** предназначен для откачки воздуха, неагрессивных газов, паров и парогазовых смесей, предварительно очищенных от капельной влаги и механических загрязнений, из герметичных вакуумных систем в стационарных установках.

### Комплект поставки

- агрегат вакуумный золотниковый АВЗ-20Д;
- паспорт;
- руководство по эксплуатации (РЭ). Допускается передавать РЭ в электронном виде;
- эксплуатационная документация производителя на электродвигатель;
- запасные части, принадлежности, материалы для монтажа (опция).

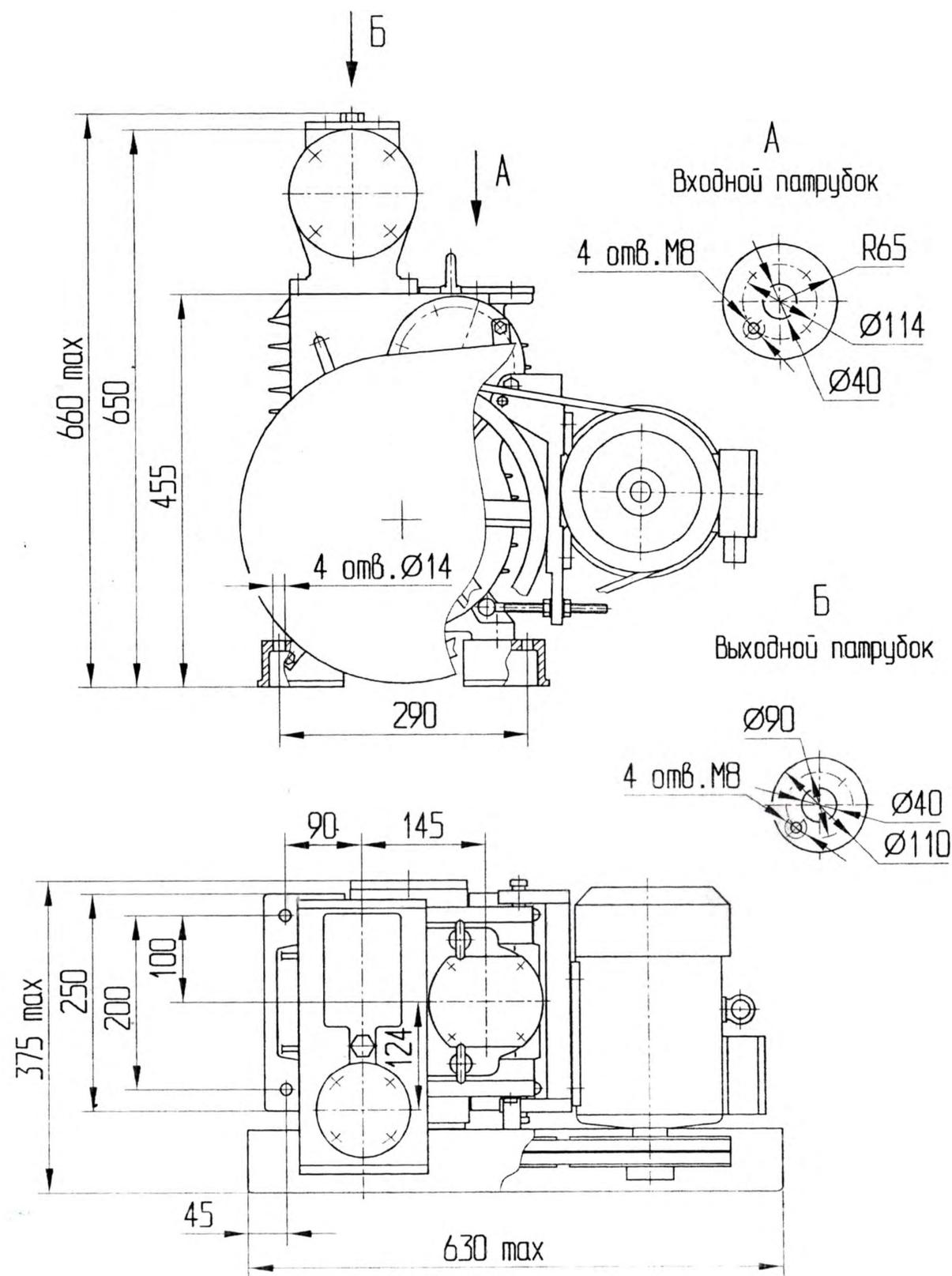
### Условия эксплуатации

Вид климатического исполнения—УХЛ4.2, по ГОСТ 15150 при атмосферном давлении окружающей среды от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.), при температуре откачиваемой и окружающей среды от 283 до 308 К (от плюс 10 до плюс 35 °С)

### Технические характеристики

Показатель	Значение
Быстрота действия в диапазоне давлений на входе от атмосферного до 0,26 кПа (2 мм рт. ст.), л/с	20
Предельное остаточное давление, кПа (мм рт. ст.), не более:	
полное без газобалласта	$1,1 \cdot 10^{-3}$ ( $8 \cdot 10^{-3}$ )
полное с газобалластом	$6,7 \cdot 10^{-3}$ ( $5 \cdot 10^{-2}$ )
Наибольшее допустимое давление паров воды, кПа (мм рт. ст.)	3,3 (25)
Наибольшее давление запуска	Атмосферное *
Наибольшее рабочее давление, кПа (мм рт. ст.)	7 (52,5)
Средний уровень звука, дБА, не более	74
Рабочая жидкость (Масло вакуумное)	ВМ-1
Наибольшая температура насоса, °С	80
Количество масла на одну заправку, л	2,1
Расход охлаждающей воды при температуре 20 °С, м <sup>3</sup> /ч, не более	Воздушное охлаждение
Двигатель:	
модель	АНР90L4
мощность, кВт;	2,2
частота вращения, об/мин;	1500
напряжение, В	380
Масса, кг, не более	175
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0	I

### Внешний вид и габаритно-установочные размеры



### Указания по монтажу, ремонту и эксплуатации

Все работы по монтажу, эксплуатации и ремонту вести строго в соответствии с РЭ.